

正本

上海宏旭模具工业有限公司 职业病危害现状评价报告

(正式稿)

报告编号: 21XZ201807000260005

上海申丰地质新技术应用研究所有限公司

2018年7月27日





职业卫生技术服务机构资质证书

Certificate of Occupational Health Service

(沪)安职技字(2013)第B-0003号

单位名称：上海申丰地质新技术应用研究所有限公司

法人代表：孙秀容

单位住所：上海市制造局路787号514室；实验室：上海市青浦区徐泾镇徐旺路51号1幢

资质等级：乙级

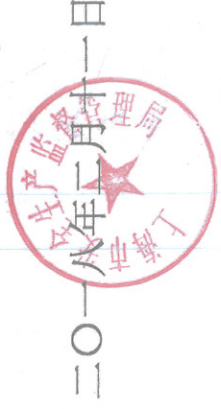
业务范围：第一类：1.石油和天然气开采业；2.金属、非金属矿采选业和工程建筑业；3.冶金、建材；4.化工、石化及医药；5.轻工、纺织、烟草加工制造业；6.机械、设备、电器制造业；7.电力、燃气及水的生产和供应业；8.运输、仓储、科研、农林、公共服务业。

第二类：核技术工业应用。

有效期至：2021年2月10日

此件为影印件，仅供出具报告使用。

遵守法律法规 诚信公正评价
服务职业健康 承担法律责任



国家安全生产监督管理局制

声明

上海申丰地质新技术应用研究所有限公司遵守国家有关法律、法规，在用人单位职业病危害现状评价过程坚持客观、真实、公正的原则，并对所出具的《上海宏旭模具工业有限公司职业病危害现状评价报告》(报告编号：21XZZ201807000260005，委托批号：2018H16306004)承担法律责任。

客户投诉电话：021-54322072

评价机构名称：上海申丰地质新技术应用研究所有限公司

法人代表：孙秀容



职责	姓名	技术职务	专业	资质证书号	签名
项目负责人	庞京玺	工程师	暖通	A01(P)14100952	庞京玺
报告编写人	徐敏	助理工程师	机电一体化	SHAJ(P)2016010754	徐敏
报告参与人	刘文海	助理工程师	安全工程	SHAJ(P)2016010741	刘文海
报告审核人	戴铁兵	高级工程师	应用物理	A01(P)14201056	戴铁兵
报告签发人	张小会	总经理 高级工程师	预防医学	A01(P)14201055	张小会

第一部分 报告正文

1 用人单位概况

1.1 企业名称

上海宏旭模具工业有限公司

1.2 单位地址

上海市松江区车墩镇茸昌路 100 号

1.3 机构类型

有限责任公司

1.4 组织机构代码

913100006074206181

1.5 企业规模

中型

1.6 行业类别

制造业/专用设备制造业/化工、木材、非金属加工专用设备制造/模具制造

1.7 行业代码

C3525

1.8 生产产品及其设计产能

上海宏旭模具工业有限公司从事汽车外壳模具的生产，产品近三年年产量如下表所示。

表 1-1-1 项目产品及设计年产量一览表

产品名称	设计产能	2015 年产量	2016 年产量	2017 年产量
汽车外壳模具	6000 吨	5000 吨	6000 吨	6100 吨

1.9 正式投产时间

2000 年

1.10 企业简史

上海宏旭模具工业有限公司（下文简称“用人单位”）成立于 2000

年,是一家从事汽车模具制造的台商独资企业,现有厂房位于上海市松江区车墩镇茸昌路 100 号。

用人单位为规范本公司职业健康管理,保护劳动者职业健康,于 2018 年 1 月委托上海申丰地质新技术应用研究所有限公司对上海宏旭模具工业有限公司位于上海市松江区车墩镇茸昌路 100 号的生产厂房及辅助设施进行职业病危害现状评价。

用人单位自成立以来生产规模等未发生明显变化,用人单位于 2017 年左右取消喷漆外包作业,不再使用喷漆工艺;用人单位未进行过职业卫生“三同时”相关工作,本次为用人单位首次职业病危害现状评价。

1.11 评价范围

本次评价用人单位位于上海市松江区车墩镇茸昌路 100 号。本次评价涉及的建筑内容包括:一期车间、二期车间、三期车间、办公大楼及辅助设施。本次评价具体评价范围见表 1-1-2。

表 1-1-2 评价范围一览表

建(构)筑物名称	建筑面积(m ²)	层数	主要内容	主要设施
一期车间	4320	1F	油压、数控、电焊等	油压机、数控机床、焊机等
二期车间	3500	1F	油压、打孔等	油压机、钻床等
三期车间	15552	1F	油压、数控、办公等	油压机、数控机床等
办公楼	2448	3F	办公	/
空压机房	15	1F	/	/
配电房	20	1F	/	/
餐厅	600	1F	/	/
门卫	20	1F	/	/

2 职业病危害程度评价

2.1 职业病危害因素识别及其接触情况

根据现场职业卫生调查,本次评价按照以下4个评价单元进行分析。

各评价单元职业病危害因素及其接触情况见表1-2-1。

表1-2-1 职业病危害因素及其接触情况调查表

单元名称	岗位名称	主要危害因素	危害来源	接触情况			
				方式	人数(人)	时间(h/d)	频率
一期生产车间	数控机床岗位	噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	8	6	5d/w
	油压机岗位	矿物油雾、噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	8	2	5d/w
	电焊岗位	电焊烟尘、电焊弧光、臭氧、一氧化氮、二氧化氮、一氧化碳、锰及其无机化合物、噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	5	1	5d/w
	打磨岗位	砂轮磨尘、噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	8	0.5	5d/w
	钻床岗位	噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	1	2	5d/w
	二期生产车间	油压机岗位	矿物油雾、噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	8	2
钻床岗位		噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	1	2	5d/w
打磨岗位		砂轮磨尘、噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	8	0.5	5d/w
三期生产车间	数控机床岗位	噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	28	4	5d/w
	机房数控机床岗位	噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	4	4	5d/w
	油压机岗位	矿物油雾、噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	18	4	5d/w
	打磨岗位	砂轮磨尘、噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	8	0.5	5d/w
	磨床岗位	噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	2	0.5	5d/w
	普车岗位	噪声	设备运行	机械设备结合手工作业	2	0.5	5d/w
	激光切割岗位	铁及其化合物粉尘、二氧化氮、激	物料逸散	机械设备结合手工作业	2	6	5d/w

单元名称	岗位名称	主要危害因素	危害来源	接触情况			
				方式	人数(人)	时间(h/d)	频率
		光、臭氧、噪声					
辅助设施	空压机房巡检位	噪声	设备运行	自动化巡检	1	0.25	5d/w
	配电房巡检位	工频电场	设备运行	自动化巡检		0.25	5d/w

2.2 职业病危害因素检测

2.2.1 采样（测试）点选择

按照 GBZ159《工作场所空气中有害物质监测的采样规范》以及 GBZ/T 189《工作场所物理因素测量》等的要求选定采样（检测）点，具体定点设置情况见表 1-2-2。

表 1-2-2 检测点设置情况一览表

序号	单元名称	岗位名称	检测点	接触危害因素
1	一期生产车间	数控机床岗位	H16306004-1~2	噪声
2		油压机岗位	H16306004-3~4	噪声
3		电焊岗位	H16306004-5	电焊烟尘
			H16306004-6	电焊弧光
			H16306004-7	二氧化氮
			H16306004-8	锰及其无机化合物
			H16306004-9	一氧化碳
			H16306004-10	臭氧
			H16306004-11	噪声
4		打磨岗位	H16306004-12	照度
			H16306004-13	砂轮磨尘
			H16306004-14	噪声
5			钻床岗位	H16306004-41
6	二期生产车间	油压机岗位	H16306004-15~16	噪声
7		钻床岗位	H16306004-18	噪声
8		打磨岗位	H16306004-19	砂轮磨尘
			H16306004-20	噪声
			H16306004-21	照度
9	三期生产车间	数控机床岗位	H16306004-22~24	噪声
10		机房数控机床岗位	H16306004-25~26	噪声
11		油压机岗位	H16306004-27~28	噪声
12		打磨岗位	H16306004-29	砂轮磨尘
			H16306004-30	噪声
13		磨床岗位	H16306004-31	噪声

序号	单元名称	岗位名称	检测点	接触危害因素
14		普车岗位	H16306004-32	噪声
15		激光切割岗位	H16306004-33	铁及其化合物粉尘
			H16306004-34	二氧化氮
			H16306004-35	激光
			H16306004-36	臭氧
			H16306004-37	噪声
			H16306004-38	照度
16	空压机房	巡检位	H16306004-39	噪声
17	配电房	巡检位	H16306004-40	工频电场

2.2.2 检测结果汇总

用人单位涉及的职业病危害因素包括电焊烟尘、铁及其化合物粉尘、砂轮磨尘、臭氧、二氧化氮、一氧化碳、锰及其无机化合物、矿物油雾、激光、电焊弧光、工频电场、噪声等。

本次检测项目包括电焊烟尘、铁及其化合物粉尘、砂轮磨尘、臭氧、二氧化氮、一氧化碳、锰及其无机化合物、激光、电焊弧光、工频电场、噪声等。

表 1-2-3 检测结果达标情况分析表

序号	检测因素	检测岗位(个)	合格岗位数(个)	合格率(%)
1	电焊烟尘(总尘)	1	1	100
2	铁及其化合物粉尘(总尘)	1	1	100
3	砂轮磨尘(总尘)	3	3	100
4	锰及其化合物(按 MnO ₂ 计)	1	1	100
5	一氧化碳	1	1	100
6	二氧化氮	2	2	100
7	臭氧	2	2	100
8	噪声	23	23	100
9	工频电场	1	1	100
10	电焊弧光	1	1	100
11	激光	1	1	100
合计		37	37	100

本次检测结果显示电焊烟尘、二氧化氮和噪声等职业病危害因素的检测结果均符合 GBZ2.1-2007 和 GBZ2.2-2007 职业卫生标准的限值要求。