

标题:

■ 上海宏旭模具工業有限公司

制定部門: 管理部

制定日期: 2015年6月1日

文件编号: SHS-GL-P2-0010

版本: A 页次: 1/2

安全生产目标管理制度

安全生产目标管理制度

为贯彻"安全第一、预防为主、综合治理"的安全生产管理方针,深入开展企业安全生产标 准化建设, 提高安全生产管理水平, 减少各类安全事故的发生, 促进企业安全、健康、快速发展, 保障员工的安全健康,特制定本制度。

第一章:目标的制定

企业安全生产目标必须依据国家、地方以及上级的要求与标准,遵循合法性、可行性、可量 化性原则,根据企业的实际情况制订。

第一条:企业年度安全生产目标由两部分组成,包括安全生产目标与安全生产管理工作。目 标必须量化,同时要层层分解。

第二条: 年度安全生产目标的制定由 6S 小组负责, 依据公司的实际情况制定, 于每年1月上 旬完成。

第三条: 年度安全生产目标经总经理审批签发后,由6S小组以文件的形式发布实施。

第二章、目标的分解

第四条:公司通过《安全生产目标责任书》的形式,把安全生产目标分解到各部门部长;各 部门再分解到课长、组长及员工个人,形成横向到边、纵向到底的安全生产网络体系,确保安全 生产目标的实现。

第五条: 总经理是公司安全生产目标落实的第一责任人, 负有全面的领导责任, 各部门部长 是本部门安全生产目标的第一责任人,对部门内的安全生产工作负有领导和管理责任。

第六条:每年初,总经理与各部门安全生产第一责任人(部长)签订安全生产责任指标、考 核表,将安全生产目标分解到各部门。各部门再分解到课长、组长及员工个人。

第七条:各部门严格履行安全生产责任指标、考核表下达的各项指标,切实落实本部门的安 全生产目标。

第三章、目标的实施

第八条:各级领导要认真学习《中华人民共和国安全生产法》,积极贯彻《上海市安全生产 条例》,落实各项安全生产管理制度,切实采取有效措施,保证各项安全生产目标的贯彻落实。

第九条:各部门应围绕年度安全生产目标,制定实现安全生产目标的工作计划和措施,明确 具体工作要求,并付诸实施。

表格編號:SHS-WG-R4-0001



💶 上海宏旭模具工業有限公司

制定部門: 管理部

制定日期: 2015年6月1日

文件编号: SHS-GL-P2-0010

版本: A 页次: B2/2

标题:

安全生产目标管理制度

第十条:安全生产目标共包含以下内容:

- 1)、九级以上(含九级)工伤事故;
- 2)、火灾(爆炸)事故;
- 3)、职业病发病率:
- 4)、重大设备事故:
- 5)、三级教育达标率为100%;
- 6)、事故隐患整改率为100%;
- 7)、6S 小组事务完成率 100%;
- 8)、"三违"事故发生次数;
- 9)、十级工伤事故(含上下班途中的交通事故);

第十一条: 6S 小组制定各种不同类型的检查方式,对检查出的安全隐患,下发《整改通知单》, 定人、定措施、定期整改,及时复核。使安全生产目标得到落实。

第四章、目标的考核

第十二条:实行安全生产目标考核,严格执行各级安全生产责任制的规定,切实将安全生产 目标落实到责任人,个人的升职、奖金与安全生产目标的业绩紧密挂钩。

第十三条:考核采取累积打分的方式进行,每月由安全专员根据本月安全生产情况打分更新 一次。在 OA 上公布。

第十四条:安全生产目标的评估考核,以《安全生产目标考核办法》为依据,分为优秀、合 格、不合格三个等级。并根据各部门不同的特点制定不同的分数阶梯 , 以便具有可操作性。参见 《安全目标考核办法》。

第十五条: 奖罚办法: 《安全生产管理部制度》、《6S 小组章程》、《奖惩条例》中的相关 规定实施奖惩。